

**ML** (Bestellnr. 20080)**Beschreibung**

**ML -20080** ist ein gelbliches, lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel auf Wachsbasis.

**ML -20080** ist wasserabweisend und hat ein gutes Eindringvermögen. Dadurch ist es sehr gut für den Korrosionsschutz auf der Innenseite von Fahrzeugtüren und anderen Hohlräumen bei Fahrzeugen und rollender Ausrüstung geeignet.

**ML -20080** härtet zu einem braunen, wachsartigen, halbfesten, durchscheinenden Film aus.

**Typische Eigenschaften**

Flammpunkt; PMCC	40	°C
Spezifisches Gewicht bei 15,6 °C (60 °F)	0,86	kg/l
Empfohlene Trockenschichtdicke	50	Mikrometer
Theoretische Ergiebigkeit bei durchschn. empfohlener Trockenfilmdicke	8,8	m <sup>2</sup> /l
Griffest bei 25 °C nach	± 2	Stunden
Durchgehärtet bei 25 °C	± 24	Stunden
Flüchtige organische Inhaltsstoffe (VOC) (ASTM D-3960)	427	g/l

**Beschleunigte Korrosionsprüfungen:**

bei durchschn. empfohlener Trockenfilmdicke

Salzsprühnebel; 5 % NaCl bei 35 °C; DIN 50 021 (ASTM B-117) (DIN 1623 Stahlblech)	21+	Tage
Rel. Feuchtigkeit; 100 %; bei 40 °C; DIN 50 017-KK (DIN 1623 Stahlblech)	75+	Tage

**ML -20080** wird in einer 1-Liter-Vakuumsprühdose geliefert.

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

Gültigkeitsdatum:	Ablaufdatum:	Ersetzt:	Initialen des Verfassers:	Seiten	Code:
22 Aug 2007			JAvM	1/2	ML 20080.DOC

*Die hier enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen und Gewissen richtig. Die in dieser Mitteilung enthaltenen Empfehlungen oder Vorschläge werden ohne jegliche Garantien bzw. Zusicherungen hinsichtlich der Ergebnisse gemacht. Wir empfehlen, dass Sie diese Empfehlungen und Vorschläge vor dem Einsatz in Ihrem eigenen Labor erproben. Unsere Verantwortlichkeit bezüglich Forderungen aufgrund von Garantieverletzungen, Fahrlässigkeit oder anderen Ursachen beschränkt sich auf den Kaufpreis des Materials. Keine Aussage in dieser Unterlage darf als Genehmigung zur Anwendung eines Patents im Besitz von Ashland verstanden werden.*

**ML (Bestellnr. 20080)****Oberflächenvorbereitung:**

Die maximale Leistung von **ML -20080** kann nur erzielt werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken sowie frei von Rost, Öl und Walzzunder sind. Valvoline empfiehlt eine Metallsubstrattemperatur von 10-35 °C bei Anwendung des Produkts.

**Anwendung:**

**ML -20080** wird einsatzbereit geliefert. Vor der Anwendung ist auf gleichmäßige Konsistenz zu achten. Sollte das Produkt bei kalter Lagerung oder Lösungsmittelverlust im Einsatz eindicken, ist Valvoline zu kontaktieren. **ML -20080 DARF NICHT VERDÜNNT WERDEN.** Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt den Schichtaufbau, die Trocknungszeit und die Produktleistung. Valvoline empfiehlt eine Umgebungs- und Produkttemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Anwendung des Produkts. **ML -20080** ist für das Sprühen mit einer Saugstrahlpistole ausgelegt. **ML -20080 NICHT GEFRIEREN LASSEN.**

**Entfernung:**

**ML -20080** kann mit Reinigungsbenzin oder jedem ähnlichen Lösungsmittel auf Erdölbasis, heißen Laugen oder Dampf mit niedrigem Druck entfernt werden.

**Lagerung:**

**ML -20080** muss bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Vor der Verwendung ist das Produkt leicht umzurühren. Die Dose sofort nach der Verwendung verschließen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann **ML -20080** nach der Herstellung während der Lagerung Änderungen seiner Viskosität erfahren. Unter geeigneten Lagerbedingungen hat **ML -20080** eine Lagerfähigkeitsdauer von mindestens 3 Jahren.

**Vorsicht:**

Für das Aushärten und, damit sich keine brennbaren Flüssigkeiten bilden können, muss für ausreichende Lüftung gesorgt werden. **DER TEILGEHÄRTETE FILM DARF KEINEN ZÜNDUNGSQUELLEN, WIE FACKELN, FLAMMEN, FUNKEN, ÜBERMÄSSIGER WÄRME ODER BRENNERN, AUSGESETZT WERDEN.** Für weitere Informationen zur Handhabung und Ersten Hilfe siehe das Valvoline Materialsicherheitsdatenblatt.

**Hinweis:**

Über oder unter dieser Beschichtung sollte kein weiteres Produkt verwendet werden. Bei der Verwendung von zusätzlichen Beschichtungen kann es zu chemischer Unverträglichkeit kommen, was die unter „Typische Eigenschaften“ angegebene Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigt. Wenn eine Grundierung, bei der es sich nicht um ein von Valvoline empfohlenes Produkt handelt, erforderlich ist, muss von Valvoline eine schriftliche Genehmigung eingeholt werden.

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

Gültigkeitsdatum:	Ablaufdatum:	Ersetzt:	Initialen des Verfassers:	Seiten	Code:
22 Aug 2007			JAvM	2/2	ML 20080.DOC