

**TECTYL AMBER / Tectyl 846 -Spray-****Beschreibung**

**TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** ist ein braunes lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel auf Wachs-Basis, das in einer Aerosol-Sprühdose geliefert wird.

**TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** ist wasserabweisend und hat ein gutes Eindringvermögen. Dadurch ist es sehr gut für den Korrosionsschutz in einer Vielzahl von Anwendungen geeignet, z.B.: Fahrzeuge, Schifffahrt, Haushalte und Industrie.

**TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** härtet zu einem braunen, wachsartigen, halbfesten, durchscheinenden Film aus.

**Typische Eigenschaften**

|  |               |            |
|--|---------------|------------|
| Treibmitteltyp:  | Propan/Butan. |            |
| Flammpunkt; PMCC:                                      | < 0           | °C         |
| Empfohlene Trockenschichtdicke                         | 50            | Mikrometer |
| Flüchtige organische Inhaltsstoffe (VOC) (ASTM D-3960) | 494           | g/l        |

**Beschleunigte Korrosionsprüfungen:**

bei durchschn. empfohlener Trockenfilmdicke

|  |     |      |
|--|-----|------|
| Salzsprühnebel; 5 % NaCl bei 35 °C; DIN 50 021 (ASTM B-117)<br>(DIN 1623 Stahlblech) | 21+ | Tage |
| Rel. Feuchtigkeit; 100 %; bei 40 °C; DIN 50 017-KK<br>(DIN 1623 Stahlblech)          | 75+ | Tage |

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

|                   |              |          |                              |        |                                     |
|-------------------|--------------|----------|------------------------------|--------|-------------------------------------|
| Gültigkeitsdatum: | Ablaufdatum: | Ersetzt: | Initialen des<br>Verfassers: | Seiten | Code:                               |
| 23 Aug 2007       |              |          | JAvM                         | 1/2    | Tectyl AMBER-Tectyl846<br>Spray.doc |

*Die hier enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen und Gewissen richtig. Die in dieser Mitteilung enthaltenen Empfehlungen oder Vorschläge werden ohne jegliche Garantien bzw. Zusicherungen hinsichtlich der Ergebnisse gemacht. Wir empfehlen, dass Sie diese Empfehlungen und Vorschläge vor dem Einsatz in Ihrem eigenen Labor erproben. Unsere Verantwortlichkeit bezüglich Forderungen aufgrund von Garantieverletzungen, Fahrlässigkeit oder anderen Ursachen beschränkt sich auf den Kaufpreis des Materials. Keine Aussage in dieser Unterlage darf als Genehmigung zur Anwendung eines Patents im Besitz von Ashland verstanden werden.*

## TECTYL AMBER / Tectyl 846 -Spray-

### Oberflächenvorbereitung:

Die maximale Leistung von **TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** kann nur erzielt werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken sowie frei von Rost, Öl und Walzzunder sind. Valvoline empfiehlt eine Metallsubstrattemperatur von 10-35 °C bei Anwendung des Produkts.

### Anwendung:

**TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** bietet maximale Leistung, wenn es bei einer Umgebungs- und Produkttemperatur von 10-25 °C gesprüht wird. Die Dose mit **TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** vor der Benutzung gut schütteln und in einem Abstand von ungefähr 25 cm vom der Oberfläche sprühen.

Da **TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** ein schnelltrocknendes Produkt ist, kann es zum Orangenschaleneffekt kommen, wenn das Produkt auf einmal zu dick aufgetragen wird. Valvoline empfiehlt, eine Schicht pro Durchgang aufzutragen, 2 bis 3 Minuten zu warten und dann eine weitere Schicht zu sprühen. Dieser Vorgang ist fortzusetzen, bis die benötigte Filmdicke erlangt wird.

**TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** NICHT GEFRIEREN LASSEN.

### Entfernung:

**TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** kann mit Reinigungsbenzin oder jedem ähnlichen Lösungsmittel auf Erdölbasis, heißen Laugen oder Dampf mit niedrigem Druck entfernt werden.

### Lagerung:

**TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray-** muss bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Es wird empfohlen, die Dose vor der Verwendung gut zu schütteln. Zur Lagerung die Dose nach der Verwendung umdrehen und einige Sekunden lang sprühen, um die Düse zu reinigen. Der Behälter steht unter Druck. Vor entzündlichen Substanzen fernhalten und vor direktem Sonnenlicht und Temperaturen über 50 °C fernhalten.

Unter geeigneten Lagerbedingungen hat **TECTYL AMBER / TECTYL 846 -Spray** eine Lagerfähigkeitsdauer von mindestens 3 Jahren.

### Vorsicht:

Für das Aushärten und, damit sich keine brennbaren Flüssigkeiten bilden können, muss für ausreichende Lüftung gesorgt werden. DER TEILGEHÄRTETE FILM DARF KEINEN ZÜNDUNGSQUELLEN, WIE FACKELN, FLAMMEN, FUNKEN, ÜBERMÄSSIGER WÄRME ODER BRENNERN, AUSGESETZT WERDEN. Für weitere Informationen zur Handhabung und Ersten Hilfe siehe das Valvoline Material Sicherheitsdatenblatt.

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

| Gültigkeitsdatum: | Ablaufdatum: | Ersetzt: | Initialen des Verfassers: | Seiten | Code:                            |
|-------------------|--------------|----------|---------------------------|--------|----------------------------------|
| 23 Aug 2007       |              |          | JAvM                      | 2/2    | Tectyl AMBER-Tectyl846 Spray.doc |

*Die hier enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen und Gewissen richtig. Die in dieser Mitteilung enthaltenen Empfehlungen oder Vorschläge werden ohne jegliche Garantien bzw. Zusicherungen hinsichtlich der Ergebnisse gemacht. Wir empfehlen, dass Sie diese Empfehlungen und Vorschläge vor dem Einsatz in Ihrem eigenen Labor erproben. Unsere Verantwortlichkeit bezüglich Forderungen aufgrund von Garantieverletzungen, Fahrlässigkeit oder anderen Ursachen beschränkt sich auf den Kaufpreis des Materials. Keine Aussage in dieser Unterlage darf als Genehmigung zur Anwendung eines Patents im Besitz von Ashland verstanden werden.*